

# ZWIĄZKI

## Metalowcy



in Samorządu Robotniczego Zakładów Metalowych im. gen. Waltera w Radomiu

XVI

I - 15 września 1969

Nr 17/261

### Wielki sukces „walterowców“

## Miejsce we współzawodnictwie międzyzakładowym czy zdobędziemy sztandar przechodni?

Właściwy przełom (o ile to tak można nazwać) namiał w 1967 r. Po podjęciu szeregu istotnych decyzji, szabowo pod względem organizacyjnym, jak i politycznym, załoga „Waltera” zaczęła osiągać coraz lepsze wyniki. Owocem ich było wypracowanie w 1968 roku funduszu zakładowego sięgającego 40 milionów złotych. Wysoka była również tzw. 13 pensja.

Ważnym bodźcem był przy tym do dalszego podnoszenia jakości i obniżenia kosztów produkcji, ilości odpadów itp.

Tak więc, w rok 1969 weszliśmy już z poważnym dorobkiem. Uczestnicząca, tradycyjnie, od lat we współzawodnictwie międzyzakładowym, załoga nasza — dzięki właśnie tym wynikom — przesunęła

się w I kwartale br. na dobre, liczące się, III miejsce w skali zjednoczenia. Na tym sukcesie nie skończyły się jednak ambicje „walterowców”. Przez następne trzy miesiące walczyli no zaciekle o każdy wskaźnik, współczynnik — o każdą złotówkę. Tę atmosferę napięcia i ofiarności odczuwało się wszędzie, na każdym stanowisku pracy.

Wreszcie przyszła wiadomość. W pierwszej chwili niedowierzano. Była jednak prawdziwa i radosna.

Na ostatnim posiedzeniu Komisji Współzawodnictwa Zjednoczenia Przemysłu Precyzyjnego, po dokonaniu oceny wyników rywalizujących ze sobą zakładów i przedsiębiorstw, okazało się że I miejsce za I półrocze br. zajęły nasze zakłady.

Wśród ponad 20 zakładów — „Walter” na pierwszym miejscu! A więc sukces w pełnym tego słowa znaczeniu.

Czy na tym załoga po przestanie? Na pewno nie. Rozgorzała następna batalia — walka o zdobycie sztandaru przechodniego.

Droga wiodąca do jego zdobycia będzie jed-

nak trudna i mozolna. Przed całą załogą — i to musimy powiedzieć sobie otwarcie — piętrzy się jeszcze wiele poważnych przeszkód i trudności. Musimy, między innymi, zmniejszyć ilość reklamacji, wypadków przy pracy, w dalszym ciągu podnosić jakość naszych wyrobów, dążyć do ich potanieńcia itd.

To są te generalne zadania, bez zrealizowania których nie może być mowy o pełnym sukcesie.

Wierzmy, że załoga „Waltera” nie zawiedzie. Na przestrzeni lat mieliśmy już nie jeden dowód jej poświęcenia i ofiarności.

(ag)

## Październik miesiącem racjonalizatora

Celem dalszego rozwoju i umasowienia wynalazczości pracowniczej oraz zabezpieczenia wykonania za dań produkcyjnych w 1970 roku, w oparciu o wytyczne II Plenum KC PZPR, Dyrekcja, Rada Zakładowa, Organizacja SIMP, Klub TiR i Dział Wynalazczości naszego Zakładu ogłaszają konkurs pod hasłem „Każdy pracownik zakładu racjonalizatorem produkcji”.

Konkurs trwać będzie od 1.X. do 31.X.1969 r.

~~~~~

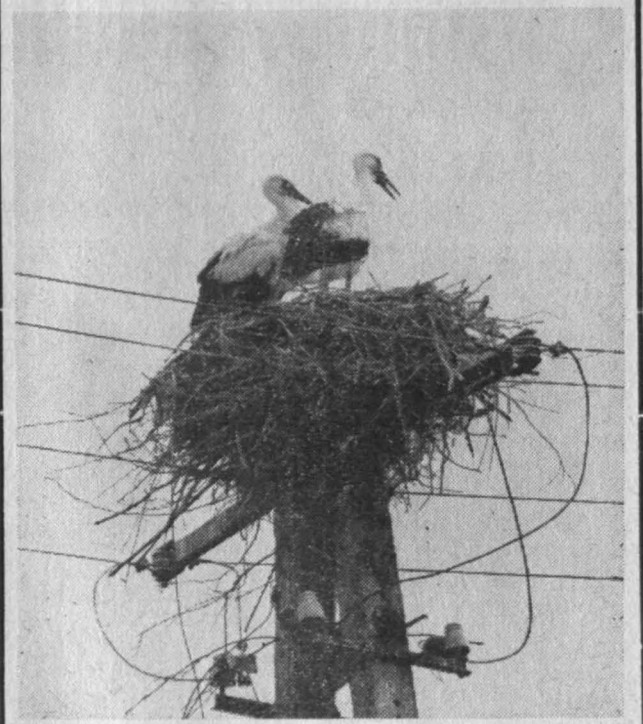
## Co z rewanżem?

...dopytują się liczni pracownicy „Waltera”. Mowa tu oczywiście o rewanżowym spotkaniu piłkarskim Zakładów Metalowych z „Radoskórem”.

Nie wiemy — odpowiadamy i... kierujemy pytanie pod adresem „skórzanych” z ul. Domagalskiego. Wszak nie nasz interes żądać rewanżu, wygraliśmy przecież. Przypominamy się, li tylko i wyłącznie, że wzięto na listy czytelników, żadnych dobrej rozrywki. A taką jest przecież sportowe randez vous na boisku reprezentacyjnych jedenastek obydwu kombinatów.

(ip)

## Przed odlotem



Wbrew utartym zwyczajom, ta para bocianów uwiła sobie gniazdo na słupie elektrycznym. Bywa i tak...



## Kampania sprawozdawczo-wyborcza rozpoczęta

W działalności każdej organizacji są okresy, które w jakiś konkretny sposób należy przeanalizować, ocenić i podyskutować nad dalszą pracą, a właściwie nad jej kierunkami.

W takim okresie znajduje się Związek Młodzieży Socjalistycznej, a tym samym i zakładowa organizacja ZMS.

Rozpoczęła się w naszym Zakładzie kampania sprawozdawczo-wyborcza, która jest znakomitą okazją do

poznania opinii ogółu młodzieży o działalności ZMS na wydziale, a tym samym i na terenie zakładu. Opinie te zbierane są przez poszczególne Zarządy Kół ZMS, poprzez kontynuowanie rozmów z młodzieżą niezorganizowaną. Każdy cenny wniosek, każdą ceną uwagę młodego człowieka Organizacja ZMS-owska będzie chciała wykorzystać do swojego programu pracy na najbliższą kadencję.

Kampania sprawozdawczo-wyborcza winna stać się trybuną szerokiej dyskusji młodzieży naszego zakładu oraz dialogiem młodzieży ze starszą częścią załogi. Wszystko winno się przyczynić do większego zaangażowania młodych w sprawę produkcji, życia zakładu, życia poza godzinami pracy i wielu innych zagadnień dotyczących zakładu i miasta.

Kampania, która w tej chwili trwa na terenie całego zakładu oraz zamierzenia poszczególnych Zarządów wydziałowych ZMS winny znaleźć się w kręgu szczególnego zainteresowania i pomocy ze strony kierownictw polityczno-administracyjnych wydziałów, bo tylko poważne potraktowanie i podejście tych czynników do tego ważnego w życiu organizacji młodzieżowego wydarzenia, może przynieść oczekiwane efekty, jakie sobie zakładają Zarządy Kół i Zarząd zakładowy ZMS.

Od września na poszczególnych organizacjach wydziałowych rozpoczęły się zebrania sprawozdawczo-wyborcze. Ciekawe głosy w dyskusjach, wnioski zgłaszane w trakcie kampanii sprawozdawczo-wyborczej będziemy publikować na łamach prasy zakładowej.

Jednocześnie zachęcamy wszystkich młodych do udziału w dyskusji w „Życiu Załogi”, w ramach „Trybuny młodych”.

A więc oczekujemy na pierwsze listy.

(kap.)

## ORGANIZACJA ZWIĄZKOWA analizuje uchwały Plenum KC PZPR

chwili podjęcia II Plenum KC upłynęło już kilka miesięcy. W pracy związku nie są to trzy okresy. Pierwszy dotyczył zapoznania członków ZMZ z uchwałami Plenum — na otwartych zebraniach ZMZ, w których samorządowego. W tym zakończyło przygodę z działaniem Zakładowej i Robot-

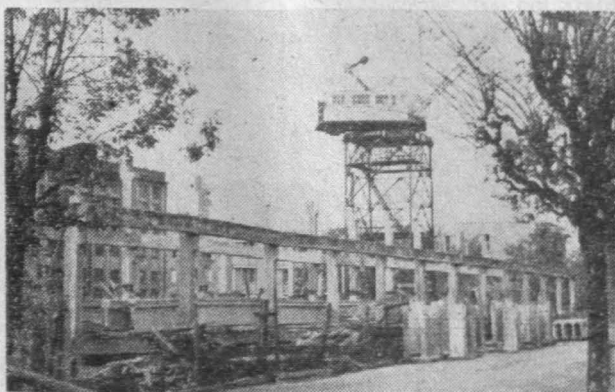
runków działania. Zbliżamy się do podjęcia bardzo istotnych uchwał w powyższych sprawach, do których przygotowujemy się etapami. Dokonałmy, między innymi, na Prezydium Rady Zakładowej, analizy w sprawie gospodarki szafkami u broniowymi, gospodarki o dzieża roboczą, ochronną oraz obuwiami, dokonałmy analizy wypadkowości wśród załogi.

Na ostatnim posiedzeniu Prezydium Rady Zakładowej powołaliśmy specjalną komisję do prowadzenia dalszych analiz.

Według obecnej orientacji, niedługo już zapewnimy szafki ubraniowe dla

(Dokończenie na str. 2-ej)

## ROŚNIE NOWA HALA



Szybko postępują prace przy budowie nowej hali, w której znajdą miejsce, stłoczone dotychczas, oddziały obróbki termicznej itp. Dzięki tej inwestycji zakład nasz otrzyma wiele cennych metrów powierzchni produkcyjnej.

Fot. A. Gomółka

# Go dalej z kooperacją (cz. II)

Drugi etap prac zmierzających do dalszego zmniejszenia ilości powiązań kooperacyjnych możliwy jest do przeprowadzenia jedynie w wypadku zmiany organizacji wytwarzania.

Specjalizacja produkcji, założona docelowym programem rozwoju przedsiębiorstwa, w znacznym stopniu ułatwi poprawne zorganizowanie przebiegu produkcji. Zresztą już sam fakt przeniesienia do innych zakładów produkcji naszego przedsiębiorstwa, umożliwi uzyskanie następujących efektów, w zakresie zmniejszenia, zarówno technicznych, jak i planistyczno-produkcyjnych powiązań kooperacyjnych między wydziałami:

1. Wydziały montażowe.
2. Przedmontażowe magazynowe części.
3. Wydziały obróbki wykańczającej części (galwanizernia, lakiernia).
4. Wydziały produkujące części główne:
  - w liniach potokowych zsynchronizowanych i asynchronicznych,
  - w gniazdach przedmiotowych zamkniętych i otwartych.
5. Wydziały produkujące części drobne i normalne
  - w gniazdach przedmiotowych otwartych,
  - w gniazdach technologicznych.
6. Wydziały półfabrykatów ustawione technologicznie:
  - kuźnia,
  - odlewnia precyzyjna,
  - krawalnia stali.

Produkcja trzeciej grupy wyrobów, a więc maszyn do pisania, może być zorganizowana, jak wszystko na to wskazuje, w całościowo przedmiotowo ustawionym wydziale. Z punktu widzenia zmniejszenia powiązań kooperacyjnych będą więc istnieć jeszcze lepsze warunki niż w odniesieniu do dwóch poprzednich grup wyrobów.

Zmniejszenie ilości powiązań kooperacyjnych jest, jak widać z tego, zadaniem bardzo pracochłonnym i wymagającym wielu prac przygotowawczych. Jednak poważne efekty jakie ono daje, winny być kluczowe wszelkie wątpliwości, co do celowości dalszego kontynuowania podjętych już w tym kierunku prac.

Artykuł powyższy jest próbą nakreślenia ogólnych kierunków dalszego działania w zakresie zmniejszenia kooperacji międzywydziałowej. Jeśli uwagi w nim zawarte skłonią Czytelników do dyskusji — będzie to dla autora dodatkowym dowodem potrzeby podjęcia tego tematu.

mgr. S. Romanek

## naszym zadaniem

### Reklamować jednak warto

W jednym z kwietniowych numerów „Życia Załogi” pisaliśmy o sprawach reklamy naszych wyrobów. Dziś, po kilku miesiącach, nieodparcie korci nas, aby znów podjąć na naszych łamach ten temat.

Zacznijmy od tzw. reklamówek. Otóż, według uzyskanych informacji, wyasygnowaliśmy na długopisy trójkątne, długopisy — mini, kieliszki i zawieszki do kluczy łącznie 157.669 zł. Dane te odnoszą się do I półrocza. Suma bynajmniej nas nie dziwi; przeciwnie zawsze staliśmy na stanowisku, że każdy sposób reklamy jest dobry, o ile przynosi efekty. W tym wypadku zastrzeżenia budzić może jedynie system rozprowadzania owych reklamówek. Nie naszym zadaniem jest jednak wgłębianie się w meritum sprawy, ale z obserwacji przez nas poczynionych wydaje się, że dużo tej „drobnicy reklamowej” dostało się w niewłaściwe ręce, powiedzmy to ot

warcie — na własny użytek.

Zastrzeżenia budzi również ta reklama przez duże R. Ze zdziwieniem usłyszeliśmy z ust odpowiedzialnych pracowników Działu Handlowego, że... „jako producent nie potrzebujemy reklamy” I dalej... „Nie mamy kłopotów ze zbytem maszyn, w związku z tym nie potrzeba nam reklamy...”

No, cóż „Radoskór” też nie ma kłopotów ze swymi butami, a mimo to zlokalizował reklamową planszę pod... Krakowem, nie mówiąc już o wszystkich wylotowych arteriach z Radomia.

I jeszcze jedno, skoro już jesteśmy przy „dużej” reklamie. Nie możemy także zrozumieć dlaczego neon po dającej nazwę zakładu zostanie umieszczony na budynku przy dworcu kolejowym, a nie na budynku administracyjnym.

Gdzie Rzym, a gdzie Krym?... (ho)

### Poza nawiasem uznania

## Nielubiane dzieci?...

Nasze sierpniowe spotkanie miało charakter najzupełniej przypadkowy. Rozmowa dotyczyła urlopowego wypoczynku. W chwili, gdy już mieliśmy się żegnać mój znajomy zagadnął, tak niby od niechcenia: — Piszcicie i piszcicie wciąż o tej produkcji; moglibyście choć raz zająć się naszymi problemami. Tak ucziwie i od podszewki — dodał po chwili. Widząc moje zakłopotanie wyjaśnił: — Chodzi mi o lekceważenie w zakładzie potrzeb wydziałów nie produkcyjnych. Bo uważa pan — ciągnął dalej — partycypu-

produkcyjny. Pretekst do zmiany miejsca zatrudnienia bywa różny, ale przy tym bardzo sugestywny i przekonujący. Może nim być np. zmiana stanu cywilnego, bądź urodzenie dziecka. Jak tu nie pójść na kompromis człowiekowi i nie przenieść go na lepsze płatne stanowisko. Tym bardziej, że sam je gdzieś tam sobie wygrzebał, a nowy szef wyraża zgodę. Mniejsza o sam fakt mający nie kiedy miejsce w kilka dni po przyjęciu do zakładu i kłopoty innych kierowników. Przyzwyczajono się już, że dział administracyjny

stu życiową prawidłowością.

Tymczasem kierownik AG — J. Krakowski, z braku ludzi w brigadzie rozwożącej pa zakładzie kawę i mleko, uzupełnił ją szefcioma... palaczami. Tytuł bowiem ludzi zwolniono się z pracy. Na razie dziura została załatwana, ale co będzie za dwa miesiące, kiedy palacze wrócą do własnych zajęć? Strach pomyśleć. Istnieje duże prawdopodobieństwo, że pewnego, pięknego poranka mleko i kawa mogą w ogóle nie dotrzeć do załogi.

że istniejące magnejskiej zdopełnie nie przejął i wydo prac transportu na braz trudności Dziecie, mo sportowego i jego z wyka T. Kaweckiego na pełny. Nie ulegałch. szej wątpliwości, y zagwa niazacja prac konkurenych i wyład produznajduje się, co reprezentw stadium raczkowysokiy, ale bnie na stkich DLACZEGO PACZKOWA

Przy pomieszczeniach gazynowych sekcji bałagan nie do zaakceptowania? Przyczyna? Remont hydraulicznej dołki w nia wiórów. Nie chciano z pewnością i mPrasa pracująca plastikozimie, w prymitywnych (dzaju), metalizpierwwo do częstego wywnia posłuszeństwaPróby nadrobienieci, przy szczupłości chni szopy, powo (nieścisłe) prasowrów i straty w wzi na tonie.

Tymczasem prośnię i złomu przy

To wszystko. Na tarz? Nie, tym mentarza nie będąstawiony obraz jestczytelny, by odpoludzie wyciągnęliwłaściwie wnioski.

Tekst: Andrzej Zdjęcia: A.

Życie Załogi

tel. 74

| Z tytułu przekazania | Zmniejszenie powiązań kooperacyjnych |                       |
|----------------------|--------------------------------------|-----------------------|
|                      | technicznych                         | planistyczno-produkc. |
| Piasty rowerowej     | 73                                   | 45                    |
| Rolek dociskowych    | 67                                   | 59                    |
| Zespołów „Fiata”     | 46                                   | 32                    |
| Kluczy samochodowych | 322                                  | 225                   |
| Sprężarki            | 52                                   | 34                    |
| Ogółem               | 560                                  | 395                   |

Część efektów w zakresie zmniejszenia kooperacji między wydziałami uzyska się więc w drugim etapie prac, przez zmniejszenie asortymentu produkowanych wyrobów, a tym samym ilości różnorodnych części.

Dalsze efekty mogą być wynikiem zmian w organizacji produkcji. Docelowo asortyment produkcji obejmujący dla wydziałów produkcyjnych — wyroby niekatalogowe i sprzęt sportowy, maszyny do szycia, oraz maszyny do pisania, narzuca konieczność wyodrębnienia tych trzech grup wyrobów.

Ogólny model organizacji produkcji dla dwóch pierwszych grup winien, na podstawie dotychczasowego rozważania, przedstawiać się następująco:

Nie jest wskazane wyodrębnianie organizacyjne wydziału obróbki cieplnej. Obecny wydział obróbki cieplnej winien być rozczłonkowany.

Każdy z wydziałów produkcyjnych powinien mieć własny oddział obróbki cieplnej, a nawet w zależności od obciążenia, poszczególne urządzenia mogą być włączone w linie potokowe.

W takim układzie schemat kooperacji wewnętrznej przedstawiałby się następująco:

1. Wydział produkcji półfabrykatów.
2. Wydział produkcji części.
3. Wydział obróbki wykańczającej (dotyczy tylko wybranych części zgodnie z technologią).
4. Magazyny części gotowych.
5. Wydział montażowy.

### Brawo młodzież ZMS!

## Walterowcy budują B. U. T.

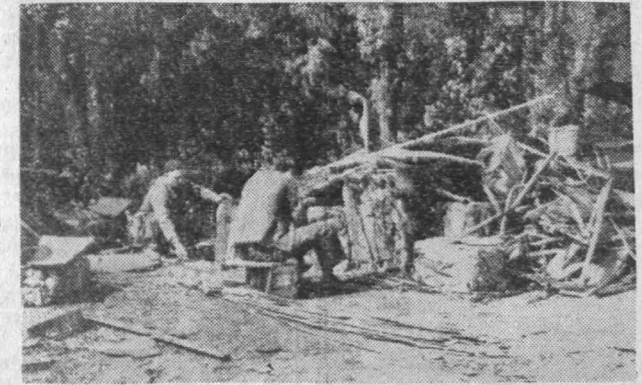
Narada była krótka, lecz rzeczowa. Dotyczyła rozpoczęcia realizacji jednego z najpotrzebniejszych zakładowi inwestycji — budynku administracyjnego.

Sporządzona notatka służbowa zawierała wytyczne do konkretnej działalności. Czytamy w niej m. inn.:

„Zgodnie z postanowieniami konferencji inwestycyjnej, która odbyła się w dniu 29.08. br., przekazanie placu budowy pod budynek usług technicznych ma nastąpić w dniu 15 września br. W związku z tym całość robót, które ma wykonać zakład, musi być bezwzględnie zrealizowana do 13 września 1969 roku”. I dalej: „Ob. inż. S. Kopeczyński zgłasza trudności z braku możliwości wykonania robót

ziemnych. Długość kanału wynosi 105 mb. (głębokość 1,8 mb), co wymaga wykonania 260 m<sup>3</sup> wykopu. Ponieważ roboty ziemne muszą być zakończone najpóźniej 8 września, zwrócono się do ZMS z apelem o wykopanie kanału w czynie społecznym. Dział Realizacji Inwestycji zobowiązał się jednocześnie przekazać na Organizację ZMS w zakładzie 19 tys. zł, tj. kwotę, jaka jest przewidziana kosztorysie”.

Na echo apelu służby inwestycyjnej nie trzeba było czekać długo. Młodzież walterowska pośpieszyła natychmiast z pomocą swojemu zakładowi. Ustalono harmonogramy i robota ostro ruszyła z miejsca. Począwszy od dnia 4 września dwie trzydziestoosobowe grupy ZMS-owców pracują intensywnie przy kopaniu kanału. W chwili oddania gazety do druku wykonana została połowa zadania i wszystko wskazuje na to, że zrealizowane ono będzie przed terminem.



jemy we wszystkich niemal osiągnięciach przedsiębiorstwa, a traktowani jesteśmy nieraz jak piąte koło u wozu.

Stwierdziłem, że jest chyba przeważliwiony. — Co? — odparł z wyrzutem w głosie — nie wierzy pan, to proszę ze mną. Poszedłem. Przekonałem się, że narzekając, miał sporo racji. I nie tylko ono...

### PALACZE W ROLI MLECZARZY

Nie można powiedzieć, że by płace pracowników fizycznych Działu Administracyjnego były atrakcyjne. A i robota, jak mówią sami ludzie, ciężka tam i brudna. Nic więc dziwnego, że przychodzi się do niej z nastawieniem rychełgo „urwania” na wydział

## Czytaj Życie Załogi

**tematy dnia**

# Wiesz sprawę? — Poczekaj, czyli magia jednego paragrafu

zawszy od 1 września uchomiono w naszych dach stałe połączenie nikacyjne ze stolicą. Każdy wtorek i piątek z „Waltera” popie mikrobus wiozący prakików na delegację do zawy. Nie sposób się wrażeń, że wpadł na dobry po. Skończą się wreszcie padkowe wyjazdy o ktery wycieczkowo-owym, pozostanie w dowej kasie nieco zaodzonego w ten sposób a. Ale ma również ów

system wyjazdów służbowych jedną zasadniczą wadę, wynikającą z biurokratycznego, skostniałego interpretowania dyrektorskiego zarządzenia. Oto pełen wymowy obrazek zaobserwowany w pokoju Działu Szkolenia i Kadr.

Mężczyzna w wieku około pięćdziesiątki podał pani z drugiej strony barierki druczek delegacji.

— Pan do Warszawy? — zapytała podejrzliwie referentka po przelotnym oglądnięciu papierka.

— Owszem — odparł spo-

kojnie zapytany, nie widząc widocznie potrzeby dodatkowych wyjaśnień.

— Ależ pan ma delegację na poniedziałek — kontynuowała pani z za biurka.

— I cóż w tym dziwnego? — rzekł z uśmiechem.

— Jak to cóż dziwnego! — szczerze oburzyła się referentka. To pan nie czytał zarządzenia i nie wie, że do Warszawy jedzie się tylko mikrobusem i wyłącznie we wtorki i piątki? — Proszę o pańską delegację. To mówiąc, pani wręczyła osłupiałemu interesantowi nie zarejestrowany druczek.

— Ależ proszę pani — próbował oponować — ja muszę pojutrze, w poniedziałek ja... mam sprawę w sądzie. Nie sądzi pani, że ze względu na nasze zarządzenia przełożą ją do...

— Może pan iść do dyrektora. Zarządzenie jest po to by go przestrzegać...

Istotnie, pomyślałem, odprowadzając do drzwi odpowiedzialnego z kwitkiem pracownika. Rzecz tylko w tym, by nie przeginać litery paragrafu. Raz, że jest to śmieszne, dwa, że klóci się po prostu z interesami zakładu.

Biuras

Jerzy Klochowicz

## Przyjaciela poznaje się w biedzie

Podczas trwania spartakiady Zakładowej, organizowanej przez Ognisko TKKF przy Zakładach Metalowych, jeden z uczestników Mieczysław Wróbel podczas rozgrywanego meczu piłkarskiego złamał nogę. Złamanie to okazało się skomplikowane, gdyż do operacji potrzebna była krew.

Natychmiast, na prośbę Zarządu TKKF i Zarządu Zakładowego ZMS, odpowiedzieli ZMS-owcy z Wydziału Narzędziowni 1, którzy w dniu 5.09. br. oddali swemu Koledze 1200 mililitrów krwi.

A oto oni: Mieczysław Stępień, Ryszard Fotlyn, Stanisław Sulkiwicz, Andrzej Misiak, Stanisław Gzowski.

ZMS-owcy z „Waltera” niejednokrotnie swą podstawą udowodnili, że na nich można liczyć w każdej potrzebie, inaczej mówiąc ZMS-owcy Waltera pragną być przyjaciółmi w złych i dobrych chwilach.

Za naszym pośrednictwem Zarząd Zakładowy ZMS oraz Ognisko TKKF dziękuje ZMS-owcom za piękny czyn.

## Nie tylko na wiosnę...



Zakład nasz powoli, acz systematycznie nabiera schludnego wyglądu. Nauczylimy się wreszcie, że czystość i porządek, to sprawa na codzień, a nie tylko... na wiosnę.

Na naszym zdjęciu: Halina Mitak i Zofia Hajdak (Dział Finansowy) przy porządkowaniu kłozbu.

Fot. A. Gomółka

## Jawnione rezerwy zaoszczędzone miliony

hwała II Plenum KC nakazuje zbadanie talenie przyczyn nie-atecznego wykorzysta- zdolności produkcyj- oraz zbyt niskiego-ia zmianowości. Zale- kże ocenę stopnia no- esności poszczególnych-ów, w porównaniu z- gicznymi wyrobami- lujących firm zagra- ych.

Efekty w postaci obniżki kosztów sięgają milionów złotych. Otóż, koszt stosowanych dotychczas tabliczek standartowych wynosi 16,66 zł za 1 sztukę, obecnie zaś koszt nowych tabliczek z folii wynosi tylko 3,05 zł za sztukę.

Obniżka wynosi więc aż 13,61 zł za jedną maszynę. Uwzględniając posiadane zapasy tabliczek oraz wprowadzenie tabliczek nowych w maszynach kl. 436, 440 i 441 — zaoszczędzimy do końca roku 1.006.643 zł. W roku 1970 oszczędności z tego tytułu wyniosą 3.331.715 zł.

Podany przykład jest więc potwierdzeniem tezy, że na każdym stanowisku pracy istnieją możliwości obniżenia kosztów produkcji.

(Pabo)

## Przeczytaj

Swiderski A. „HELLADA KRÓLÓW”. Książka napisana bardzo interesująco, jednocześnie zaznajamia czytelnika z mało stosunkowo znanym okresem historii starożytnej. Są to dzieje Grecji, od śmierci Aleksandra Wielkiego, do upadku Egiptu po śmierci królowej Kleopatry. Książka napisana w oparciu o źródła rzymskie i greckie. Ukazuje rozkład państwa Aleksandra, wpływy kultury greckiej w Rzymie. Prezentuje postacie władców Hellady w sposób żywy.

## Nareszcie, po latach czekania

# Socjolog w »Walterze«

W najbliższym czasie w naszym zakładzie zostanie powołana nowa sekcja Działu Szkolenia Zawodowego i Kadr, a mianowicie Sekcja Humanizacji Pracy, w skład której wejdą: pedagog, psycholog i socjolog. O pracy tej nowej placówki będziemy starali się informować pracowników Zakładu na bieżąco.

Na początek kilka słów o pracy socjologa. Mówiąc krótko, praca socjologa opiera się na analizie stosunków międzyludzkich, badaniu reakcji społeczeństwa, lub poszczególnych jednostek na różnorodne fakty i zjawiska społeczne zachodzące w danym społeczeństwie, zapobieganiu konfliktom między ludźmi. Działalność socjologa w zakładzie prze myślowym powinna być skierowana w kilku kierunkach: z jednej strony rozpatrywane winny być stosunki między przełożonym i podwładnym — rola kierownictwa i organizacji w zakładzie, z drugiej zaś stosunek podwładnego do przełożonego, rola więzi między robotnikami w brygadzie, przystosowanie robotnika do stanowiska pracy i otoczenia.

Dla bliższego zobrazowania potrzeby badań socjologicznych w zakładzie weźmy, dla przykładu, sytuację młodego robotnika, świeżo przyjętego do pracy. Umiejętne podejście kierownictwa, wskazanie stanowiska, zgodnie z jego zainteresowaniami i umiejętnościami, pomoże na pewno w szybkim przystosowaniu się do warunków i nowej pracy. Pomocne temu będą ankiety i testy przeprowadzane w Sekcji Humanizacji Pracy z nowo przyjętymi pracownikami. Będą one analizować

rzeczywiste zdolności pracownika i możliwość przystosowania się do poszczególnych stanowisk pracy.

O tym, że rozładowanie konfliktów w brygadzie na pewno wpływa na poprawę atmosfery pracy i eliminuje stan napięcia psychicznego zdemenerowania przy pracy, wymagającej ciągłej uwagi i skupienia, nie trzeba chyba przypominać.

Analiza przyczyn absencji, czy częstej zmiany miejsca pracy przez niektórych pracowników i wykrycie tych przyczyn, niejednokrotnie wpływa na stabilizację pracownika na odpowiednim dla niego stanowisku.

Nie sposób wymienić tu nawet części problemów, które rozpatrywać musi socjolog, zatrudniony w zakładzie przemysłowym. Ze względu na swój charakter praca ta często jest żmudna. Wiadomo bowiem, że poprawa stosunków między ludźmi nie jest rzeczą łatwą. Elżbieta Gerlach

## Straty na brakach - problem nadal ważny

Zagadnienie strat z tytułu braków jest ciągle żywym tematem, za którym kryją się problemy, zarówno jakości produkcji, jak i wzrostu kosztu jednostkowego produkowanych wyrobów. Straty, jakie ponosi gospodarka narodowa z tytułu braków są znaczne i stąd płynie konieczność stawiania tej problematyki w centrum uwagi kolektywów pracowniczych.

Dla wprowadzenia w wagę zagadnienia koniecznym jest podanie liczb i wskaźników obrazujących ciężar gatunkowy tego odcinka go spodarczego Zakładu.

Za okres 7 m-cy 1969 r. dane cyfrowe wykazują, że w zakresie poprawy jakości produkcji poczyniono duży postęp, zmniejszając wartość braków w stosunku do analogicznego okresu ub. r. o 3455,5 tys. zł, przy jednoczesnym poważnym zwiększeniu produkcji globalnej i towarowej.

Procent braków w stosunku do produkcji globalnej zmniejszył się z 3,9% za 7 m-cy 68 r. do 2,9% za 7 m-cy br.

Przyczyny powstawania strat na brakach obrazuje struktura rodzajowa, porównująca okres sprawozdawczy z okresem ubiegłym.

Z powyższego zestawienia widać, że jakkolwiek wartość braków netto całego zakładu została bardzo poważnie zmniejszona w stosunku do roku ubiegłego, to jednak nadal najpoważniejszą pozycję stanowią braki robocze.

Wzrost braków roboczych w stosunku do roku ubiegłego wynosi 3,9%, co jest zjawiskiem bardzo niepokojącym, wymagającym dogłębnej analizy w kierownictwach poszczególnych wydziałów. Można zadać sobie pytanie, czy wzrost braków roboczych nastąpił jedynie w wyniku podniesienia jakości produkcji, przez zaostrenie warunków odbioru, czy też jest zwykłym niedopatrzaniem w nadzorze produkcji w poszczególnych wydziałach.

Rozpatrując braki, z punktu widzenia miejsca ich powstawania w zakładzie, należy stwierdzić, że największy udział w tworzeniu wartości braków mają wydziały: P-6, P-5, P-9, P-11, P-7.

To niechlubne czołowe miejsce wydziału P-6 wynika z wysokiej pracochłonności oraz dużej ilości operacji na jednym detalu.

| Rodzaj braków     | Wartość braków za 7 m-cy 68 r. | Procent udział braków w całości | Wartość braków za 7 m-cy 69 r. | Procent udział braków w całości |
|-------------------|--------------------------------|---------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|
| Braki robocze     | 7733,6                         | 43,9                            | 6769,0                         | 47,3                            |
| Braki materiałowe | 3539,1                         | 20,1                            | 2657,9                         | 18,8                            |
| Braki inne        | 5206,3                         | 29,5                            | 3768,5                         | 26,5                            |
| naprawy           | 1147,1                         | 6,5                             | 975,2                          | 6,9                             |
| razem tys. zł     | 17626,1                        | 100,0                           | 14170,6                        | 100,0                           |

## Co z parkingiem?



Fot. A. Gomółka

O kłopotach z parkowaniem pojazdów naszych pracowników już pisaliśmy. Dziś przedstawiamy zdjęcie, które nie wymaga chyba komentarza.

## Piłkarskie refleksje



Pietruszka i Siekański — tym razem w roli kibiców, obserwujących grę — być może — swoich następców...

Fot. A. Gomółka

I tu nasuwa się konieczność zwiększenia ilości punktów kontrolnych w procesie technologicznym, aby do minimum wyeliminować możliwość ujawnienia braku dopiero po kilku operacjach.

Pomimo nie utrzymania się w/w wydziałów w planowanych limitach, należy jednak stwierdzić, że na tym odcinku mamy pewne osiągnięcia, na skutek przystąpienia części pracowników do pracy na zasadzie samokontroli.

Sądzić należy, że sytuacja ta będzie ulegać stale poprawie, przez dalszą konsekwentną mobilizację załogi.

R. S.

